

Nýtovačka pro nýtování úderem

RIVETING HAMMER

Technická data

M60

M100

úderová síla	kg.	100÷6000	200÷10000
přívodní tlak vzduchu	bar	2÷6	2÷6
pracovní tlak vzduchu	bar	0÷5	0÷5
tlak pístu/bar	kg.	70	110
zpětný tah pístu/bar	kg.	10	17
pracovní zdvih	mm.	0÷50	0÷65
výška prac. prostoru	mm.	80÷250	130÷300
hloubka pracovního prostoru	mm.	150	180
pracovní plocha	mm.	210x210	250x250
drážky v prac. ploše	mm.	8x16	10x22
průměr nářadí	mm.	16x38	20x38
celková hmotnost	kg.	105	160

Technical data

impact force	kg.	
line pressure	bar	
working pressure	bar	
working thrust for bar	kg.	
backward stroke for bar	kg.	
working stroke	mm.	
port min and max	mm.	
distance between centers	mm.	
work table	mm.	
"T" slot	mm.	
tool diameter	mm.	
total weight	kg.	

specifikace se mohou změnit bez předchozího upozornění - specifications are subject to change without notice

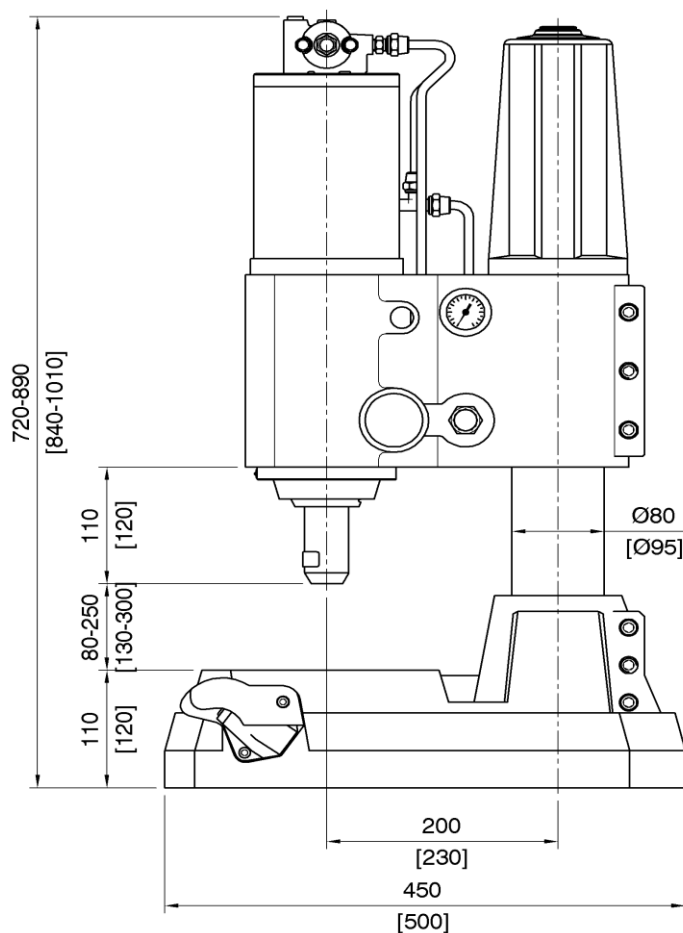
CE n° IMQ AR035DM

Použití

ražení	lisování
nýtování	spojování plechů
lemování	ohýbání
vysekávání	tvarování

Usage

marking	pressing
riveting	clinchng
calking	bending
cutting	forming



M60 [M100]

